

## 從事輸送帶查看作業發生捲夾致死重大職業災害

一、行業分類(分類號碼)：未分類其他非金屬礦物製品製造業 (2399)

二、災害類型 (分類號碼)：捲夾 (7)

三、災害媒介物 (分類號碼)：輸送帶 (224)

四、罹災情形：死亡 1 人

五、災害發生經過：

(一) 111 年 9 月 23 日，宜蘭縣，聯○有限公司。

(二) 林罹災者於廠內細砂輸送帶尾輪處查看細砂堆積情形，因該處未設護罩、護圍等防止捲夾設備，致罹災者不慎遭輸送帶尾輪捲入，全身多處骨折致創傷性休克死亡。

(三) 隔日上午吳廠長到辦公室時接到罹災者家屬電話，稱勞工林罹災者前一晚未回家，隨後廠長即到場內確認罹災者是否有在廠內，最終發現林罹災者仰躺於洗砂機旁輸送帶尾輪底下，隨即通報救護人員，並由救護人員將罹災者從尾輪移出，經消防分隊初步判斷罹災者已死亡。

六、災害原因分析：

(一) 直接原因：林罹災者遭輸送帶尾輪捲入死亡。

(二) 間接原因：輸送帶尾輪未設置護罩、護圍等設備。

(三) 基本原因：

1、未對廠內環境所具潛在風險進行辨識、評估及控制。

2、未確實訂定自動檢查計畫。

3、未訂定安全衛生工作守則。

4、未對勞工實施職業安全衛生在職教育訓練。

七、災害防止對策：

(一) 雇主對於機械之原動機、轉軸、齒輪、帶輪、飛輪、傳動輪、傳動帶等有危害勞工之虞之部分，應有護罩、護圍、套胴、跨橋等設備。(職業安全衛生設施規則第 43 條第 1 項暨職業安全衛生法第 6 條第 1 項第 1 款)

(二) 雇主應依其事業單位之規模、性質，訂定職業安全衛生管理計畫，要求各級主管及負責指揮、監督之有關人員執行；勞工人數在 30 人以下之事

業單位，得以安全衛生管理執行紀錄或文件代替職業安全衛生管理計畫。(職業安全衛生管理辦法第 12 條之 1 第 1 項暨職業安全衛生法第 23 條第 1 項)

(三) 雇主依第 13 條至第 63 條規定實施之自動檢查，應訂定自動檢查計畫。(職業安全衛生管理辦法第 79 條暨職業安全衛生法第 23 條第 1 項)

(四) 雇主對擔任前條第一項各款工作之勞工，應使其接受下列時數之安全衛生在職教育訓練：一、…五、第 7 款至第 13 款之勞工：每 3 年至少 3 小時。(職業安全衛生教育訓練規則第 19 條第 1 項第 5 款暨職業安全衛生法第 32 條第 1 項)

(五) 雇主應依本法及有關規定會同勞工代表訂定適合其需要之安全衛生工作守則，報經勞動檢查機構備查後，公告實施。(職業安全衛生法第 34 條第 1 項)

#### 八、現場示意圖或照片：

